

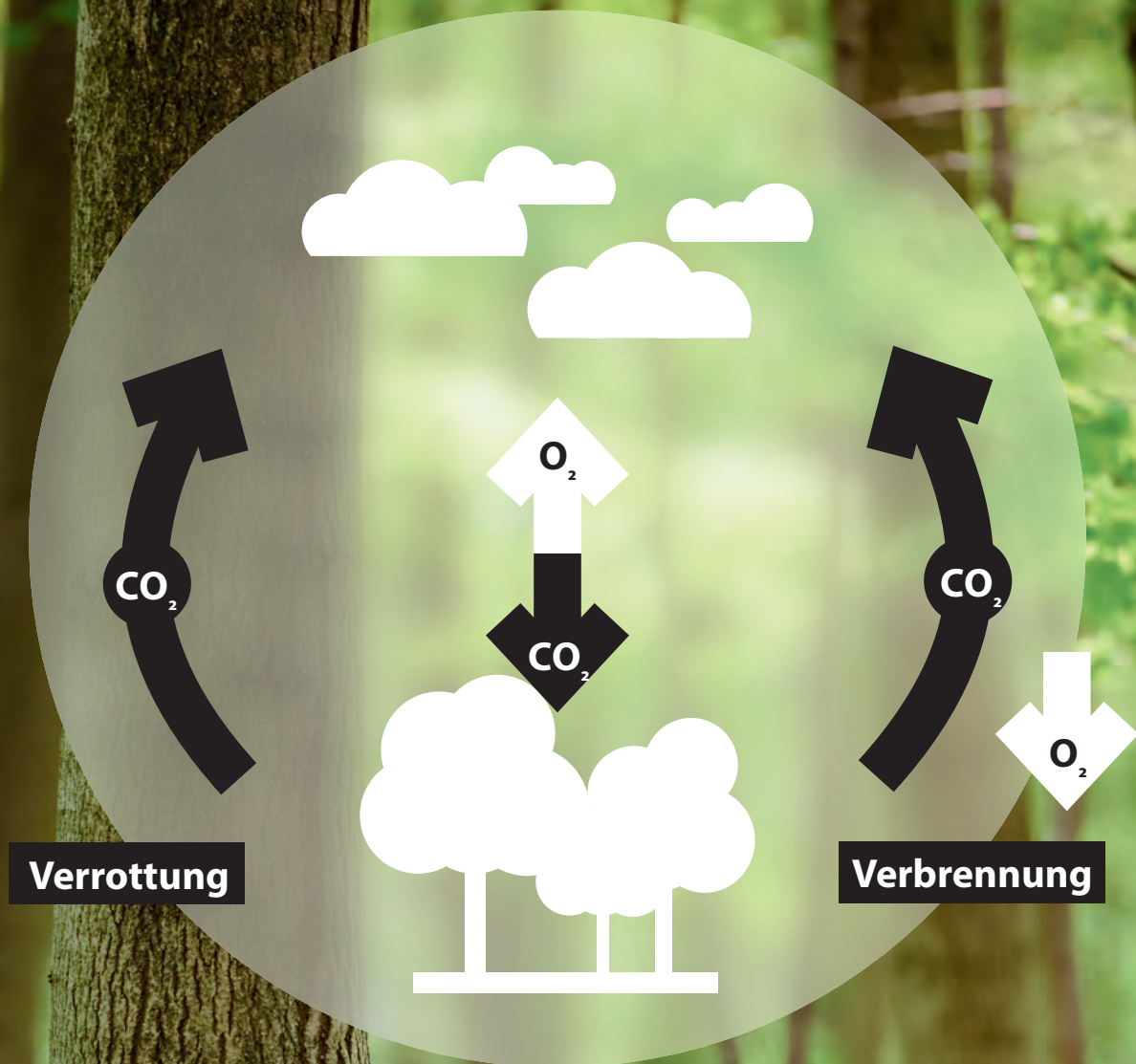


# Pelletkessel

10 - 63 kW



Seit über **40** Jahren Erfahrung und Kompetenz



## ENERGIE IM KREISLAUF DER NATUR

Während des Wachstums benötigen Bäume CO<sub>2</sub>, das sie aus der Luft entnehmen und im Holz und in den Blättern speichern. Bei der Verbrennung wie auch bei der Verrottung von Holz wird CO<sub>2</sub> freigesetzt. Aber nur so viel, wie der Baum im Laufe des Wachstums der Atmosphäre entzogen hat. Wer also mit Holz heizt, heizt nachhaltig im Kreislauf der Natur, sprich CO<sub>2</sub>-neutral. Allein in deutschen Privathaushalten werden schon heute knapp 20 Millionen Tonnen CO<sub>2</sub> eingespart.



HDG Geschäftsführer Martin Ecker

## WENN INNOVATIVES DENKEN NACHHALTIGES HANDELN BESTIMMT



**Klimafreundlich  
heizen. Mit Holz!**

Wer heute auf eine moderne Pelletheizung setzt, trifft in Sachen Klimaschutz und Unabhängigkeit eine nachhaltige und zukunfts-sichere Entscheidung. Deshalb beschäftigt sich HDG seit mehr als 40 Jahren mit dem Thema Wärme aus Holz. In dieser Zeit haben wir unsere Produkte und Dienstleistungen stetig weiterentwickelt – immer orientiert an den Bedürfnissen von Markt und Kunden.

Wir sind ein bayerisches Familienunternehmen und der Experte für Holzheizungen aus Deutschland. HDG ist stolz darauf in der Region zu produzieren und seinen Interessenten flexible Lösungen anbieten zu können.

HDG wurde so erfolgreich, weil die Menschen den Heizkesseln aus Niederbayern vertrauen. Die Basis dafür bilden ausgereifte und robuste Produkte, eine ausführliche und ehrliche Beratung, die individuelle Unterstützung bei der Planung und nicht zuletzt verantwortungsbewusstes Handeln und menschliche Wertschätzung nach innen wie nach außen.

Martin Ecker  
HDG Geschäftsführer



# VOM FAMILIENBETRIEB ZUM MODERNEN FAMILIENUNTERNEHMEN

Als modernes Familienunternehmen setzen wir immer noch auf die Werte und Ideale des einstigen Familienbetriebes.

Kundenzufriedenheit und langjährige Mitarbeiter sind für uns ein Zeichen, dass Anstand und Aufrichtigkeit, Verantwortung für Mitarbeiter und Heimat sowie solide Produkte auch heute noch ein wertvolles Gut sind.

1978  
FIRMENGRÜNDUNG DURCH  
KARL & THERESE ACKERMANN



EVA ACKERMANN  
GESELLSCHAFTERIN  
AUFGEWACHSEN MIT HDG

MARTIN ECKER  
GESCHÄFTSLEITUNG  
SEIT 1996 BEI HDG



STEPHAN EBERL  
DISPOSITION  
SEIT 1992 BEI HDG



ROBERT KALTENHAUSER  
ENDMONTAGE  
SEIT 1991 BEI HDG



CLAUS ZIMMER  
TEAMLEITER KONSTRUKTION  
SEIT 2013 BEI HDG



MATHIAS VIEHHAUSER  
ELEKTROMEISTER  
SEIT 2010 BEI HDG



CONNIE WAGNER  
TEAMLEITERIN TECHNISCHER SERVICE  
SEIT 1994 BEI HDG





## SO HANDELN WIR HEUTE FÜR DIE ZUKUNFT

Unsere Heizkessel erfüllen strengste Emissionsgrenzwerte und zeichnen sich durch besonders hohe Wirkungsgrade aus. Viele wurden deshalb mit den Innovationspreisen des kwf und der Bundesrepublik Deutschland ausgezeichnet.

Aus diesem Grund werden HDG Holzheizungen auch staatlich besonders gefördert – in Deutschland z.B. über das BAFA oder im Rahmen des Österreichischen Umweltzeichens.

Ebenso wie die Nachhaltigkeit unserer Produkte liegt uns jedoch auch der gelebte Schutz von Klima, Umwelt und Natur am Herzen. Dafür engagiert sich HDG seit vielen Jahren.

**GOGREEN** Postversand über DHL

**ENERGIE** aus 100 % heimischer, umweltverträglicher Wasserkraft

**GREEN-IT** Einsatz ressourcenschonender Informationstechnologie

**UMWELTPAKT BAYERN** zur Übernahme von Eigenverantwortung im Umweltschutz

Wir sind Unterstützer der **GEMEINWOHL-ÖKONOMIE**



# WAS SIE ÜBER DAS HEIZEN MIT PELLETS WISSEN MÜSSEN



**Alles bedacht.  
Alles einfach gemacht.  
HDG.**

Heizen mit Holz – seit Menschengedenken das Gemütlichste, was man sich vorstellen kann. Und wer mit Pellets heizt, kann sich zurücklehnen und natürliche Wärme genießen.

**Dafür sorgt die Technik von HDG – dem Experten für Holzheizungen.**

## Holzpellets sind ...

- beinahe vollständig aus Holzabfällen heimischer Sägewerke
- komfortabel im Tankwagen anlieferbar, ganz ähnlich wie Heizöl
- langfristig versorgungssicher, denn aktuell werden nur knapp vier Prozent des verfügbaren Potentials an Holzabfällen genutzt

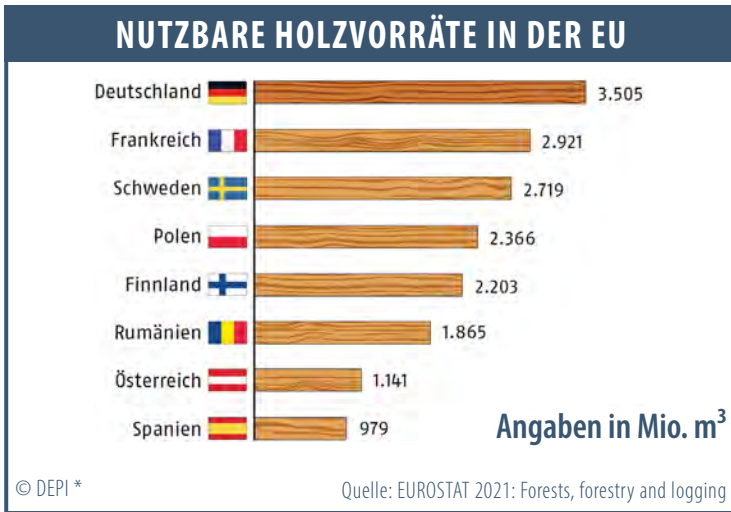


## WISSENSWERTES

Brennwerte: Holzpellets min. 4,9 kWh je kg  
Heizöl ca. 10,0 kWh je Liter  
Erdgas ca. 10,0 kWh je m<sup>3</sup>

Faustformeln: 1 Liter Heizöl oder 1 m<sup>3</sup> Erdgas ≈ ca. 2 kg Pellets  
1 m<sup>3</sup> Pellets ≈ 650 kg Pellets

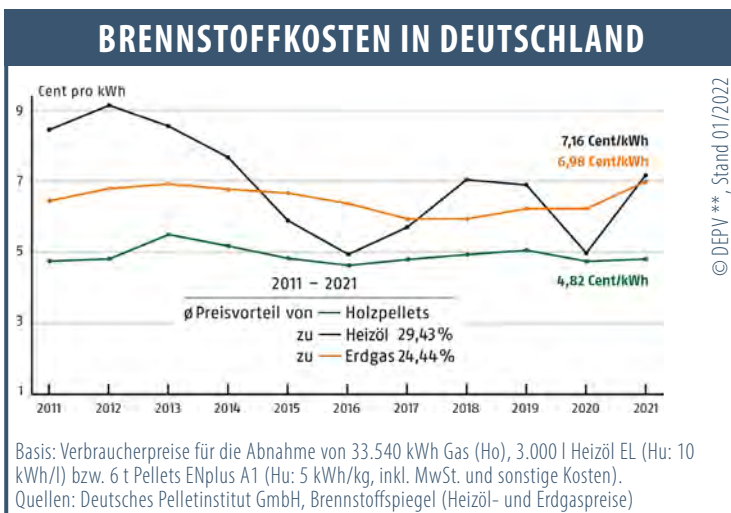




**Mit Pellets heizen Sie nachhaltig!**

Die Holznutzung in Europa ist nachhaltig. Seit über 300 Jahren wächst stets mehr Holz nach, als genutzt wird. So hat die Waldfläche in den letzten 10 Jahren deutlich zugenommen.

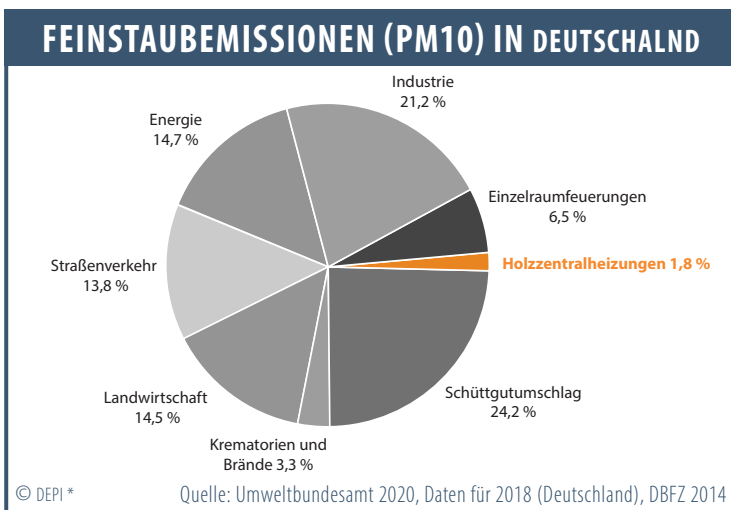
**Holzpellets sind dabei ein bedeutender regenerativer Energieträger zur Wärme-gewinnung.** Da sie nahezu komplett aus Holzresten hergestellt werden, sind Pellets der letzte Schritt einer vollständigen Kaskaden-nutzung des wertvollen Rohstoffs Holz.



**Mit Pellets heizen Sie günstig und versorgungssicher!**

Holz ist im Vergleich zu fossilen Energieträgern ein **regional stets verfügbarer Brennstoff**. Die Nutzung schafft Wertschöpfung in der Region und macht unabhängig von Rohstoffspekulationen und weltpolitischen Ereignissen.

**Und: Holzpellets sind im Vergleich zu Erdgas und Heizöl als Brennstoff konkurrenzlos günstig.**



**Mit Pellets heizen Sie sauber und emissionsarm!**

Pellet-Zentralheizungen weisen geringe Emissionen auf, da Brennstoffmenge und Verbrennungsvorgang voll aufeinander abgestimmt sind. Zudem unterstützt der genormte Brennstoff eine schadstoffarme Verbrennung.

\* DEPI (Deutsches Pelletinstitut GmbH) / DEPV (Deutscher Energieholz- und Pellet-Verband e.V., Stand 01/2022)

## HDG K10 / 15 / 21 / 26 / 33

Der HDG K10-33 ist ein Pelletkessel, der besonders sparsam ist – in allen Bereichen! Durch die geringe Aufstellfläche und die einfache Einbringbarkeit eignet er sich besonders für kleine Heizräume und Sanierungen. Darüber hinaus zeichnen die effiziente Regelung HDG Control und der sparsame Betrieb diesen innovativen Heizkessel aus.

### LEISTUNG

10,5 kW  
15,0 kW  
21,0 kW  
25,9 kW  
32,5 kW

### FLEXIBLE PELLETBESCHICKUNG

in drei verschiedenen Ausführungen mit automatischer Befüllung mittels Pellet-Saugsystem oder alternativ mit Handbefüllung mit Tages- oder Wochenbehälter

### INTELLIGENTE REGELUNGSTECHNIK mit Touch-Display

### BRENNSTOFF Pellets

### SCHNELLE MONTAGE

ohne wasserführende Verbindungen – nur wenige Bauteile

### EINFACHE, AUTOMATISCHE ASCHE-ENTSORGUNG dank integriertem Aschenbehälter

### AUTOMATISCHE ABREINIGUNG aller Wärmetauscher- flächen

### EINFACHE WARTUNG durch sehr gute Zugänglichkeit komplett von vorne







### DAS KLEINE KRAFTPAKET IM EINSATZ

- ✓ Einfamilienhäuser
- ✓ Mehrfamilienhäuser
- ✓ Gastronomie
- ✓ Kommunale Gebäude



„Für unsere Sanierung kam nur eine Pelletheizung in Frage! Wir sind mit HDG sehr zufrieden und würden uns wieder dafür entscheiden.“  
**Familie Gschwandtner**

# HDG K10-33 – DER KLEINE SPARSAME

## Einfache Einbringung und Montage

- Passt auch in enge Bestandsgebäude durch geteilte Lieferung
- Schwerstes Bauteil nur ca. 170 kg
- Einbringung durch jede Standard-Tür problemlos möglich
- Schnelle Montage ohne wasserführende Verbindungen
- Nur wenige Bauteile müssen montiert werden



## SO WIRD EIN PELLETKESSEL MONTIERT!

Ein Video hierzu sowie viele weitere Montagevideos gibt's unter:



<https://tinyurl.com/hdg-montage>

## Platzsparend und einfach zugänglich

- Geringe Aufstellfläche von nur 0,75 m<sup>2</sup> und nur 1,7 m hoch
- Wandbündige Aufstellung an drei Seiten möglich
- Flexibel durch drehbares Rauchrohr nach oben oder hinten
- Einfache Wartung durch sehr gute Zugänglichkeit von vorne

## Vollautomatische Abreinigung & komfortable Entaschung

- Hoher Komfort durch automatische Wärmetauscherreinigung
- Automatische, zuverlässige Entaschung des Brenntopfes – auch bei wechselnder Brennstoffqualität
- Großvolumiger Aschenbehälter für ca. 4 Tonnen Pellets
- Muss im Schnitt nur 1x pro Jahr entleert werden
- Komfortable Entaschung durch fahrbaren Aschenbehälter (auf Wunsch, bei HDG K33 serienmäßig)
- Alternative: Einstiegsvariante mit innenliegender Aschenlade (nur bei K10-26)

## Beste Effizienz und höchste Wirkungsgrade

- Niedrigste Emissionswerte weit unter den gesetzlichen Anforderungen
- Sehr gutes Verhalten im Teillastbetrieb ohne Pufferspeicher durch genaueste Luftregelung mit drehzahlgeregeltem Saugzuggebläse

## Sehr leise und stromsparend

- Besonders energieeffizient im Stromverbrauch (HDG K10 im Regelbetrieb nur 34 W)
- Lautloses, stromsparendes Zündelement (robust, verschleiß- und wartungsfrei)



PASST PROBLEMLOS DURCH JEDE STANDARD-TÜR



BESONDERS EFFIZIENTE VERBRENNUNG



BESONDERS EINFACHE ZUGÄNLICHKEIT



KOMFORTABEL: FAHRBARER ASCHENBEHÄLTER



## FEINSTAUBABSCHIEDER

Was den Feinstaubausstoß betrifft, erfüllen HDG Pelletheizungen die höchsten Standards. Mit einem zusätzlichen Feinstaubabscheider können die Emissionen nochmals verringert werden. So werden auch schärfste Grenzwerte problemlos eingehalten.

Der HDG Feinstaubabscheider arbeitet nach dem Prinzip der elektrostatischen Partikelabscheidung und wird direkt im Rauchrohr des Heizkessels montiert.

Der HDG Feinstaubabscheider kann auch im Nachhinein nachgerüstet werden.



## PELLETKESSEL HDG K10-26 V2 BRENNWERT

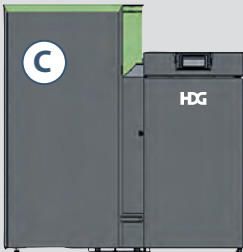
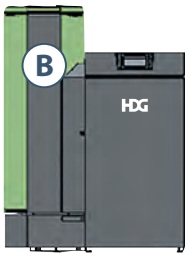
Durch die Brennwerttechnik wird auch die Restenergie, die in den Abgasen enthalten ist, zur Wärmegewinnung genutzt. So wird die in den Pellets enthaltene Energie nahezu völlig ausgeschöpft. Das erhöht den Wirkungsgrad nochmals deutlich.

Die aus zwei unabhängigen Kreisläufen bestehende Spülfunktion reinigt den korrosionsbeständigen Edelstahl-Wärmetauscher und den Kondensatsammler. Die Spülung wird permanent überwacht und ist nur dann aktiv, wenn es die Betriebsart erfordert.

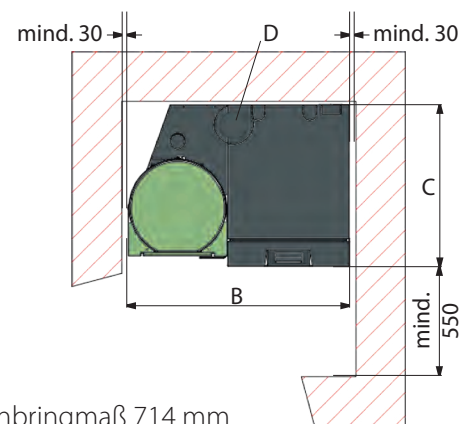
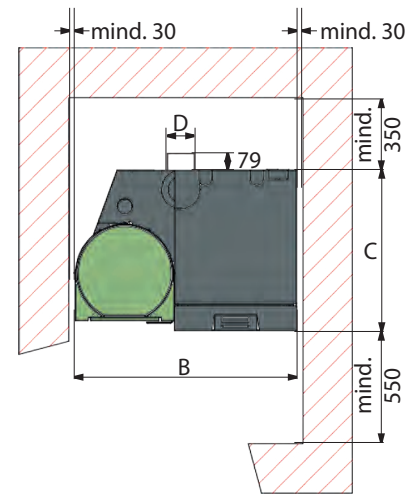
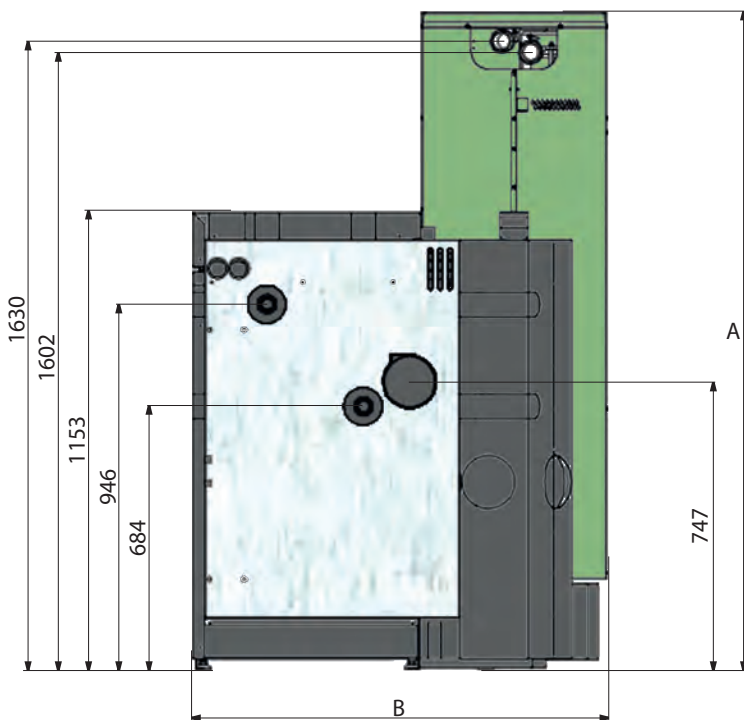




BRENNSTOFF



- 1 Pellet-Saugsystem** (optional), Saugstrecken bis zu 25 m möglich
- 2 Pellet-Vorratsbehälter** mit 71 kg Füllvolumen **(A)**  
Alternativ Handbefüllung mit Tages- **(B)** oder Wochenbehälter **(C)** (107 bzw. 200 kg Füllvolumen)
- 3 Stokerschnecke** mit exakter Brennstoffdosierung mit Wasserlöscheinrichtung als Rückbrandsicherung
- 4 Großvolumiger Aschenbehälter** (auf Wunsch / bei K33 serienmäßig) mit Platz für die Asche von ca. vier Tonnen Pellets – muss im Schnitt nur 1 Mal pro Jahr entleert werden
- 5 HDG Control** – der intelligente Heizungs- und Systemregler für das komplette Heizsystem
- 6 Vollautomatische Abreinigung** aller Wärmetauscherflächen
- 7 Edelstahl-Brennertopf** – das Herz der exakten Verbrennung mit besonders guten Emissionswerten (weit unter den gesetzlichen Anforderungen)
- 8 Automatische Zündung** mit energiesparenden, robusten und verschleißfreien Glüh-elementen
- 9 Vollautomatische Entschungsmechanik** für die komplette anfallende Asche



Mindesteinbringmaß 714 mm

| Maß<br>(in mm) | Bezeichnung                                    | HDG K10/15         |                 |                     | HDG K21/26/33      |                 |                     |
|----------------|--|--------------------|-----------------|---------------------|--------------------|-----------------|---------------------|
|                |  | Tages-<br>behälter | Saug-<br>system | Wochen-<br>behälter | Tages-<br>behälter | Saug-<br>system | Wochen-<br>behälter |
| A              | Höhe Kessel inkl. Vorratsbehälter              | 1453               | 1705            | 1470                | 1453               | 1705            | 1470                |
| B              | Kesselbreite Gesamt                            | 1075               | 1075            | 1422                | 1075               | 1075            | 1422                |
| C              | Kesseltiefe ohne Rauchrohranschluss            | 710                | 710             | 710                 | 780                | 780             | 780                 |
| D              | Rauchrohrdurchmesser (oben und hinten möglich) | 130                | 130             | 130                 | 130                | 130             | 130                 |
|                | Mindestraumhöhe                                | 1800               | 1750            | 1850                | 1800               | 1750            | 1850                |

| Anlagentyp   |      | HDG K10        | HDG K15        | HDG K21        | HDG K26        | HDG K33        |
|--|------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Nennwärmeleistung                                  | kW   | 10,5           | 15,0           | 21,0           | 25,9           | 32,5           |
| Leistungsbereich                                   | kW   | 3,0 - 10,5     | 4,3 - 15,0     | 6,0 - 21,0     | 7,6 - 25,9     | 9,8 - 32,5     |
| Abgasmassenstrom                                   | kg/s | 0,006          | 0,008          | 0,011          | 0,013          | 0,016          |
| Wasserinhalt                                       | l    | 39             | 39             | 47             | 47             | 47             |
| max. zulässiger Betriebsüberdruck                  | bar  | 3              | 3              | 3              | 3              | 3              |
| notwendiger Förderdruck                            | Pa   | 5              | 5              | 5              | 5              | 5              |
| zulässige Vorlauftemperatur (bei Pufferbetrieb)    | °C   | 60-75 (85)     | 60-75 (85)     | 60-75 (85)     | 60-75 (85)     | 60-75 (85)     |
| Gewicht  | kg   | 261            | 261            | 283            | 283            | 283            |
| Energieeffizienzklasse Kessel                      |      | A <sup>+</sup> | A <sup>+</sup> | A <sup>+</sup> | A <sup>+</sup> | A <sup>+</sup> |
| Energieeffizienzklasse Kessel + Regler (Klasse VI) |      | A <sup>+</sup> | A <sup>+</sup> | A <sup>+</sup> | A <sup>+</sup> | A <sup>+</sup> |

## HDG K38 / 45 / 50 / 63

Der HDG K38-63 deckt mit Leichtigkeit auch großen Wärmebedarf. Das macht ihn zur optimalen Pellet-Lösung für größere Objekte – vom Mehrfamilienhaus bis zur öffentlichen Einrichtung. Neben einer platzsparenden Ausstellfläche von nur 1,12 m<sup>2</sup> verbindet er leichte Einbringbarkeit (geteilte Lieferung) mit leisem Betrieb, höchster Effizienz und der innovativen Regelung HDG Control.

### LEISTUNG

38,0 kW  
45,0 kW  
49,9 kW  
63,0 kW

### FLEXIBLE PELLETBESCHICKUNG

Mit Saugsystem und  
individuellen Lagersystemen

INTELLIGENTE  
REGELUNGSTECHNIK  
mit Touch-Display

BRENNSTOFF  
Pellets

PLATZSPAREND  
Wandbündige  
Aufstellung möglich

AUTOMATISCHE  
ABREINIGUNG  
aller Wärmetauscher-  
flächen

EINFACHE, AUTOMATISCHE  
ASCHE-ENTSORGUNG  
dank integriertem  
Aschenbehälter

EINFACHE WARTUNG  
durch sehr gute Zugänglichkeit  
komplett von vorne







### DAS KLEINE KRAFTPAKET IM EINSATZ

- ✓ Einfamilienhäuser
- ✓ Mehrfamilienhäuser
- ✓ Hotels und Gastronomie
- ✓ Kommunen / Gewerbe



„Eine höchste Ausfallsicherheit ist für uns besonders wichtig. Unsere Doppel-Anlage aus zwei HDG Pelletkesseln erfüllt dieses Anforderungsprofil perfekt – und das zu einem bezahlbaren Preis.“

Stefan Hild



## HDG K38-63 – DER GROSSE SPARSAME

### Einfache Einbringung und Montage

- Passt auch in enge Bestandsgebäude durch geteilte Lieferung
- Schnelle Montage ohne wasserführende Verbindungen – nur wenige Bauteile

### Platzsparend und einfach zugänglich

- Geringe Stellfläche von nur 1,12 m<sup>2</sup>
- Sehr gute Zugänglichkeit komplett von vorne
- Besonders einfache Wartung dank sehr großer Brennraumtüre
- Wandbündige Aufstellung an zwei Seiten möglich

### Vollautomatische Abreinigung & komfortable Entaschung

- Hoher Komfort durch automatische Wärmetauscherreinigung
- Automatische, zuverlässige Entaschung des Brennertopfes, auch bei wechselnder Brennstoffqualität
- Integrierte Zentralentaschung
- Großvolumiger, fahrbarer Aschenbehälter
- Muss im Schnitt nur 1-3 x pro Jahr entleert werden

### Beste Effizienz und höchste Wirkungsgrade

- Niedrigste Emissionswerte weit unter den gesetzlichen Anforderungen
- Sehr gutes Verhalten im Teillastbetrieb durch genaueste Luftregelung mit drehzahlgeregeltem Saugzuggebläse

### Sehr leise und stromsparend

- Besonders energieeffizient im Stromverbrauch (HDG K38 im Regelbetrieb nur 75 W)
- Lautloses, stromsparendes Zündelement (robust, verschleiß- und wartungsfrei)





## FEINSTAUBABSCHIEDER

Was den Feinstaubausstoß betrifft, erfüllen HDG Pelletheizungen die höchsten Standards. Mit einem zusätzlichen Feinstaubabscheider können die Emissionen nochmals verringert werden. So werden auch schärfste Grenzwerte problemlos eingehalten.

Der HDG Feinstaubabscheider arbeitet nach dem Prinzip der elektrostatischen Partikelabscheidung und wird direkt im Rauchrohr des Heizkessels montiert.

Der HDG Feinstaubabscheider kann auch im Nachhinein nachgerüstet werden.



## MEHR LEISTUNG ERFORDERLICH?

### Variante 1: Pelletkessel von 50 bis 800 kW

HDG bietet ein umfangreiches Produktprogramm an Pelletkesseln im größeren Leistungsbereich an:

- HDG Compact von 50 bis 200 kW
- HDG M von 175 bis 800 kW

Genauere Informationen finden Sie unter: [www.hdg-bavaria.com](http://www.hdg-bavaria.com)



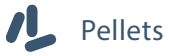
### Variante 2: HDG Kaskaden

Bei erhöhtem Leistungsbedarf können HDG Heizanlagen miteinander als Kaskade kombiniert werden. Die Vorteile einer Kaskadenlösung sind z.B. der hohe Leistungsbereich, höchste Betriebssicherheit und eine bedarfsgerechte Wärmelieferung insbesondere bei schwankendem Energiebedarf.



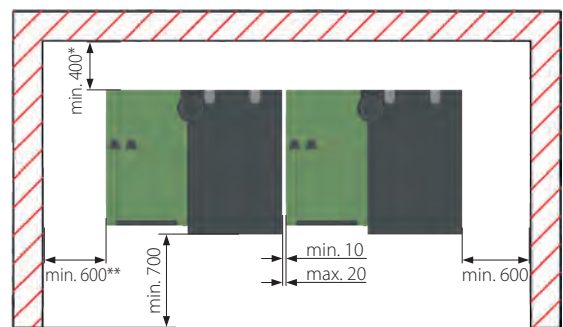
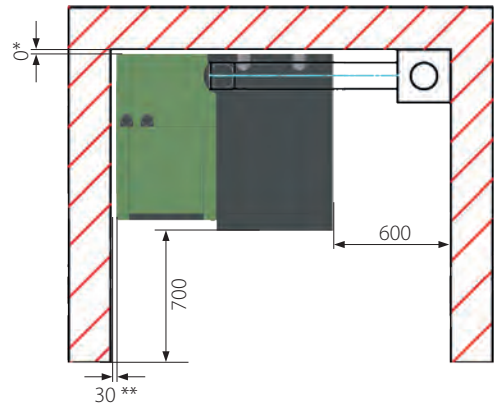
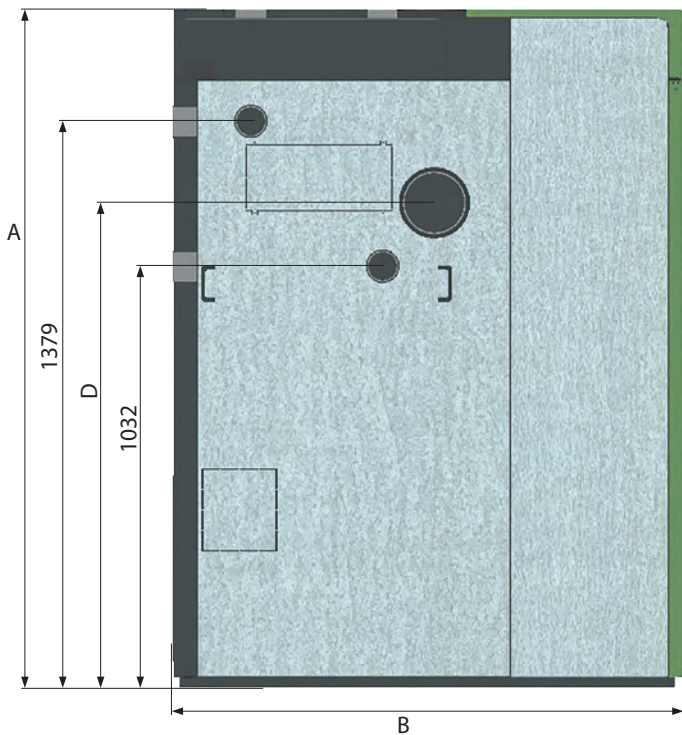


BRENNSTOFF



- 1 Pellet-Saugsystem** mit integrierter Saugturbine, auf Wunsch mit schallgedämmter externer Turbine, Saugstrecken bis zu 25 m möglich
- 2 Pellet-Vorratsbehälter** mit 111 kg Füllvolumen
- 3 Stokerschnecke** mit exakter Brennstoffdosierung mit Zellenradschleuse als Rückbrandsicherung
- 4 Großvolumiger Aschenbehälter** mit Platz für die Asche von ca. acht Tonnen Pellets – muss im Schnitt nur 1-3 Mal pro Jahr entleert werden
- 5 HDG Control** – der intelligente Heizungs- und Systemregler für das komplette Heizsystem

- 6 Vollautomatische Abreinigung** aller Wärmetauscherflächen
- 7 Edelstahl-Brennertopf** – das Herz der exakten Verbrennung mit besonders guten Emissionswerten (weit unter den gesetzlichen Anforderungen)
- 8 Automatische Zündung** mit zwei energiesparenden, robusten und verschleißfreien Glüh-elementen
- 9 Vollautomatische Entschungsmechanik** für die komplette anfallende Asche



Mindesteinbringmaß: 780x1790x975 mm (BxHxT)

Mindestraumhöhe: Optimal größer 2100 mm, darunter erhöhter Wartungsaufwand (Minimal 1900 mm).

Bei Raumhöhen unter 2000 mm muss das Zubehör „Edelstahlbogen für Pelletschlauch“ eingesetzt werden, da ansonsten der Mindestradius des Pelletschlauches unterschritten wird.

| Maß (in mm) | Bezeichnung                                   | HDG K38/45/50/63 |
|-------------|---|------------------|
| A           | Höhe Kessel inkl. Vorratsbehälter             | 1665             |
| B           | Kesselbreite Gesamt                           | 1220             |
| C           | Kesseltiefe ohne Rauchrohranschluss           | 998              |
| D           | Höhe Mitte Rauchrohranschluss (oben / hinten) | 1651 / 1184      |
|             | Rauchrohdurchmesser                           | 150              |

| Anlagentyp   |      | HDG K38     | HDG K45     | HDG K50     | HDG K63     |
|--|------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Nennwärmeleistung                                  | kW   | 38,0        | 45,0        | 49,9        | 63,0        |
| Leistungsbereich                                   | kW   | 10,8 - 38,0 | 13,5 - 45,0 | 14,9 - 49,9 | 18,2 - 63,0 |
| Abgasmassenstrom                                   | kg/s | 0,0228      | 0,0261      | 0,0291      | 0,0372      |
| Wasserinhalt                                       | l    | 113         | 113         | 113         | 113         |
| max. zulässiger Betriebsüberdruck                  | bar  | 3           | 3           | 3           | 3           |
| notwendiger Förderdruck                            | Pa   | 5           | 5           | 5           | 5           |
| zulässige Vorlauftemperatur (bei Pufferbetrieb)    | °C   | 60-75 (85)  | 60-75 (85)  | 60-75 (85)  | 60-75 (85)  |
| Gewicht  | kg   | 647         | 647         | 647         | 647         |
| Energieeffizienzklasse Kessel                      |      | A*          | A*          | A*          | A*          |
| Energieeffizienzklasse Kessel + Regler (Klasse VI) |      | A*          | A*          | A**         | A**         |

Der HDG K38-63 V2 wird geteilt geliefert und vor Ort montiert.

\* Mindestabstand bei Rauchrohr oben 0 mm, bei Rauchrohr hinten und bei Kaskade min. 400 mm

\*\* Mindestabstand 30 mm, bei Raumhöhen unter 2100 mm und bei Kaskade Mindestabstand 400 mm

# VOM BRENNSTOFFLAGER ZUM KESSEL

Die Handhabung einer Pelletheizung ist wirklich komfortabel – auch was die Lagerung der kleinen Holzpresslinge betrifft. Unabhängig von den baulichen Gegebenheiten lässt sich eine Pelletheizung dank der flexiblen Austragungstechnik von HDG einfach realisieren – und das perfekt auf die individuellen Bedürfnisse zugeschnitten.

Pellets werden komfortabel in den Lagerraum eingeblasen. Das Pellet-Saugsystem befördert die Pellets bis zu 25 m weit vom Pelletlager zum Zwischenbehälter des Kessels. Von dort aus bedient sich der Kessel am Brennstoff.



## Den Lagerraum richtig auslegen

Für kleine Pelletheizungen sollte das Lager so ausgelegt werden, dass es mindestens einen **kompletten Jahresbedarf** an Pellets fasst. Die Größe des benötigten Lagerraums **hängt vom Wärmebedarf des Gebäudes** ab. Um auch in kälteren Wintern nicht nachtanken zu müssen, rechnet man mit einem Sicherheitsfaktor von 1,2.

Wegen des Abstands der Einblasstutzen zur Decke und den Fließeigenschaften der Pelletschüttung kann das Volumen eines Lagers nie vollständig genutzt werden. Bei der Heizungsumstellung von Öl auf Pellets lässt sich der **Pelletbedarf vom bisherigen Ölverbrauch ableiten**.

| Empfohlene Lagergrößen für Pelletheizungen in Abhängigkeit vom Wärmebedarf |                    |                    |                     |                   |
|--|--------------------|--------------------|---------------------|-------------------|
| Wärmebedarf im Jahr  | 8.000 kWh          | 15.000 kWh         | 30.000 kWh          | 100.000 kWh       |
| Bisheriger Heizölverbrauch im Jahr   | 1.000 l            | 1.875 l            | 3.750 l             | 12.500 l          |
| Jahresbedarf Pellets   | 2.000 kg           | 3.750 kg           | 7.500 kg            | 25.000 kg         |
| Benötigtes Lagervolumen  | 3,6 m <sup>3</sup> | 6,8 m <sup>3</sup> | 13,5 m <sup>3</sup> | 45 m <sup>3</sup> |



## BERECHNUNG DER LAGERRAUMKAPAZITÄT

$$\text{Formel: } \left( \text{Raumvolumen} \right) \times \left( \frac{\text{Faktor für nutzbares Raumvolumen}}{0,8} \right) \times \left( \frac{\text{Faktor Pellet-Schüttdichte}}{0,65} \right)$$

**Beispiel-Rechnung:**  
Lagerraum mit  
ca. 14,4 m<sup>3</sup> Volumen

$$14,4 \times 0,8 \times 0,65 = 7,5 \text{ t}$$

**GEHEN REIN!**



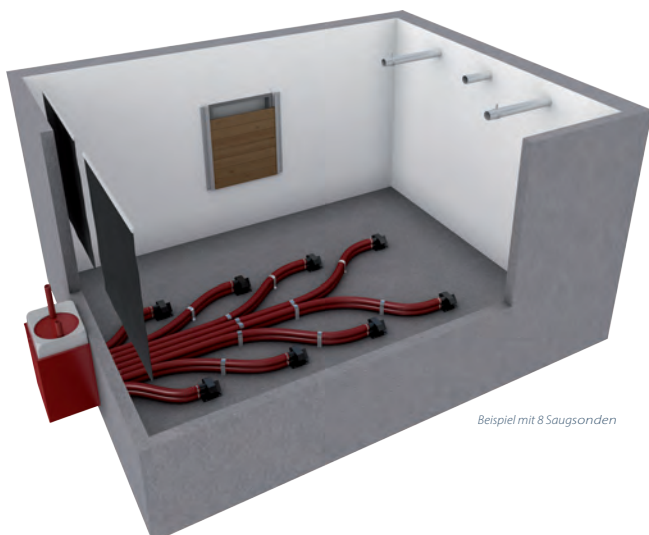
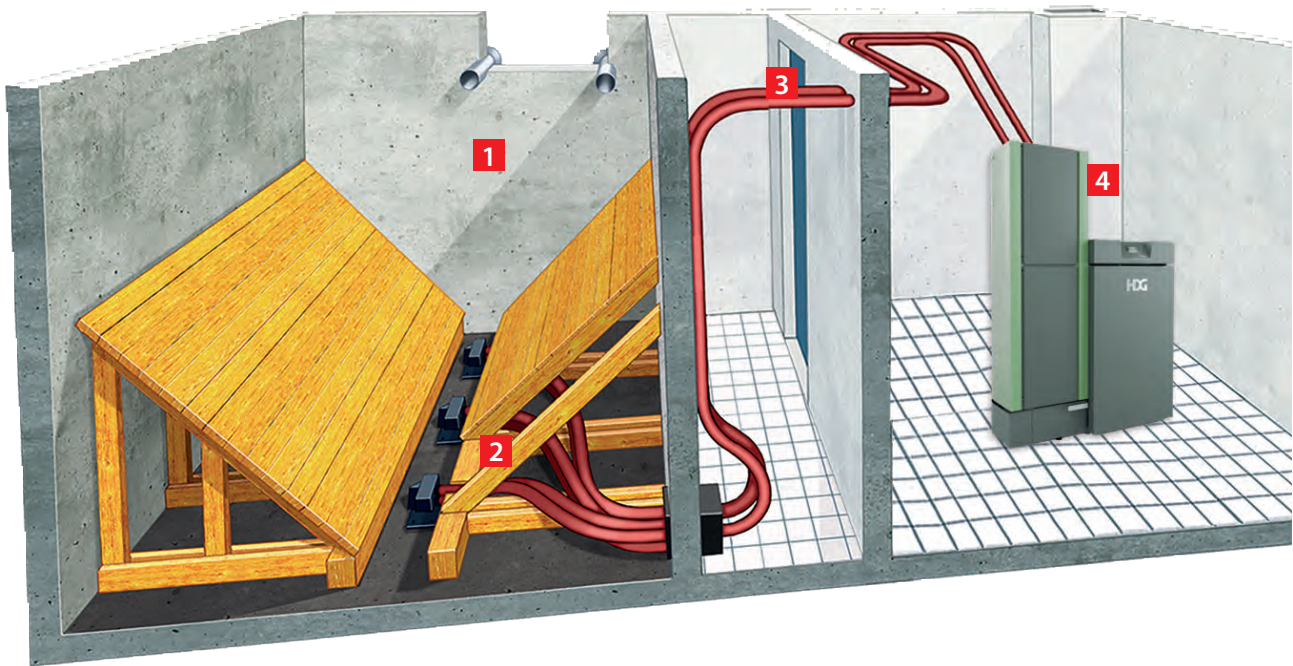
## PELLET-SAUGSONDEN

Pellet-Saugsonden sind das gängigste Lagersystem. Hier werden einzelne Räume komplett genutzt. Vorteile sind die Möglichkeit kostensenkender Eigenleistung und die sehr gute Raumausnutzung.

In der **Einstiegsvariante** wird eine **Saugsonde**, die einer Staubsaugerdüse ähnelt, direkt mit dem Pellet-Saugsystem des Kessels verbunden. Dies ist vor allem für kleine Kesselleistungen eine günstige Variante.

Mithilfe einer **manuellen Schlauchweiche** kann per Hand zwischen 2 Saugsonden umgeschaltet werden.

Die **HDG Pellet-Schlauchweiche** ist ein System mit drei bzw. acht Saugsonden. Mithilfe der Weiche werden die Sonden abwechselnd eingesetzt, um die Pellets aus dem Lagerraum zu saugen. So wird eine gleichmäßige Leerung des Brennstofflagers ermöglicht. Die Sonden können frei platziert werden. Dies ermöglicht den Einbau in praktisch jeden vorhandenen Raum. Da viele Saugsonden die Raumausnutzung verbessern, ist ein Schrägboden oft nicht notwendig.



Beispiel mit 8 Saugsonden

### Das HDG Pellet-Saugsystem

- 1** Pellets werden komfortabel eingeblasen.
- 2** Als Pelletlager können Sie einen Kellerraum nutzen, aber wir bieten auch weitere Möglichkeiten (siehe Seite 22-23).
- 3** Das Saugsystem transportiert die Pellets mittels Saugschläuchen bis zu 25 m weit.
- 4** Die Pellets gelangen in den Zwischenbehälter am Heizkessel. Von dort aus bedient sich der Kessel am Brennstoff.



**PELLET-GEWEBESILO  
ERSETZT ALTE ÖLTANKS**

Ein Video  
gibt's unter:



<https://tinyurl.com/gewebesilo>

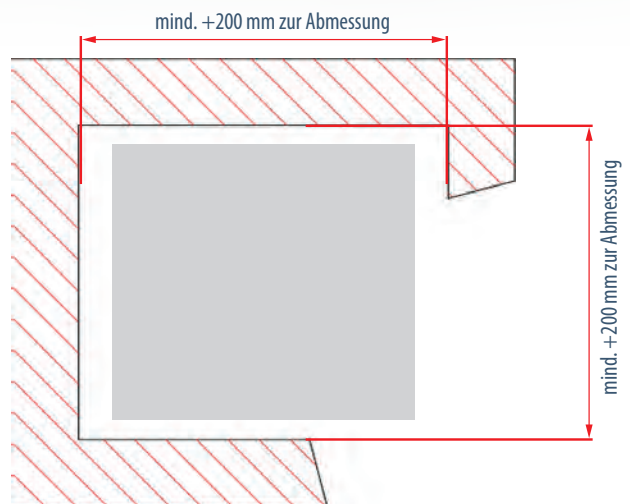


**DAS PELLET-GEWEBESILO**

ist ein **vorgefertigtes Pelletlager**, das mit **besonders niedrigen Planungs- und Installationszeiten eingebaut werden** kann. Das Silo besteht aus einem flexiblen, reißfesten und staubdichten Material. Über den Metallkonus fließen die Pellets direkt zum Entnahmepunkt des Saugsystems.

Ist kein extra Lagerraum vorhanden, kann ein Silo **auch direkt neben dem Kessel aufgebaut werden**. Durch den vermiedenen Wandkontakt ist auch die **Nutzung von feuchteren Räumen** möglich.

Das Pellet-Gewebesilo ist in verschiedenen Grundgrößen erhältlich. Die Höhenanpassung **erfolgt flexibel bei der Installation im Keller**.



|                           | Typ   | Füllmenge<br>m <sup>3</sup> | Lagermenge<br>t | Höhe<br>mm  | Abmessung<br>mm |
|---------------------------|-------|-----------------------------|-----------------|-------------|-----------------|
| HDG Pellet-Gewebesilo Box | 12/12 | 1,7 - 2,6                   | 1,1 - 1,7       | 1800 - 2500 | 1200 x 1200     |
|                           | 17/17 | 3,2 - 5,4                   | 2,1 - 3,5       | 1800 - 2500 | 1700 x 1700     |
|                           | 21/21 | 4,4 - 7,7                   | 2,8 - 5,0       | 1800 - 2500 | 2100 x 2100     |
|                           | 25/25 | 6,4 - 10,9                  | 4,2 - 7,0       | 1800 - 2500 | 2500 x 2500     |
|                           | 29/29 | 9,4 - 14,1                  | 6,1 - 9,2       | 1900 - 2500 | 2900 x 2900     |
|                           | 17/29 | 5,6 - 8,3                   | 3,6 - 5,4       | 1900 - 2500 | 1700 x 2900     |
|                           | 21/29 | 6,6 - 10,2                  | 4,3 - 6,6       | 1900 - 2500 | 2100 x 2900     |

## DER PELLET-MAULWURF

ist ebenfalls ein System für **individuell erstellte Lager Räume**. Der Saugkopf des Maulwurfs bewegt sich **über die Oberfläche der gelagerten Pellets** und trägt die Pellets selbstständig schichtweise von oben ab.

Der Maulwurf überzeugt vor allem durch die **schnelle Installationszeit**. Auch auf **Schrägböden kann in den meisten Fällen verzichtet** werden.



### HDG PELLET-MAULWURF IM EINSATZ

Ein Video gibt's unter:



<https://tinyurl.com/pellet-maulwurf>



HDG PELLET-MAULWURF CLASSIC

### PELLET-MAULWURF CLASSIC:

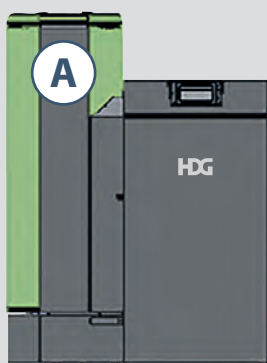
Das Einstiegsmodell ist **optimal für quadratische Lagerräume** mit einer Idealgröße von **2,5 m x 2,5 m** Lagerraum geeignet. Dies macht ihn vor allem im kleinen Leistungsbereich interessant.



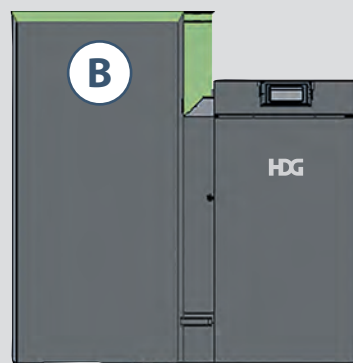
HDG PELLET-MAULWURF E3

### PELLET-MAULWURF E3:

Durch die installierten Walzen hat der Maulwurf E3 einen viel größeren Aktionsbereich. Pelletlager **bis zu 100 m<sup>3</sup> und einer Fläche von 36 m<sup>2</sup>** können mit ihm einfach entleert werden. Auch der Pellet-Maulwurf E3 punktet mit der **besonders schnellen Installation**.



A



B

### DIE HANDBEFÜLLUNG

In der Basisvariante des HDG K10-33 kann der Vorratsbehälter auch von Hand befüllt werden.

Die manuelle Handbefüllung erfolgt mit:

- Tagesbehälter **A** (107 kg Füllvolumen)
- Wochenbehälter **B** (200 kg Füllvolumen)



## HDG CONTROL

Die HDG Control ist die intelligente Zentrale Ihres gesamten Heizsystems. Die intuitive Regelung verfügt über ein benutzerfreundliches, robustes Touch-Display, das sogar mit Handschuhen bedienbar ist. Der Aufbau der Regelung und die Bedienung sind klar und verständlich strukturiert. Die vielfältigen Funktionsmöglichkeiten sind individuell anpassbar.

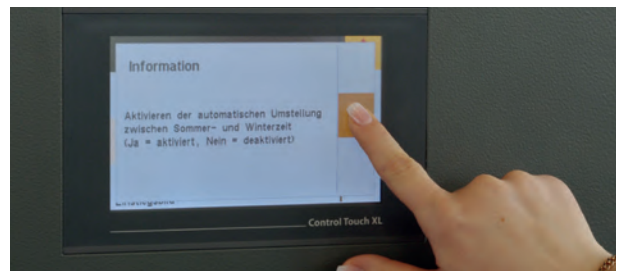


### VIELFÄLTIGE FUNKTIONEN

Die Verbrennungs- und Leistungsregelung des Kessels erfolgt mithilfe des Abgas-temperaturfühlers und des Brennraumtemperaturfühlers. Daneben regelt die HDG Control auch das komplette Heizsystem: Pufferspeicher, externe Wärmequelle, Heizkreise, Netzpumpen, Brauchwasserspeicher, Solaranlage.

### KEINE FRAGEN OFFEN

Sollten trotz intuitiver Bedienung Fragen aufkommen, kann die Beschreibung des jeweiligen Parameters direkt über die Hilfetaste abgerufen werden. Blättern und Suchen in der gedruckten Dokumentation entfällt.

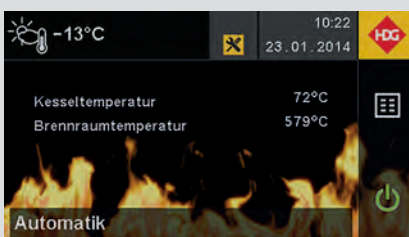


### NEU! MYHDG AUCH ALS APP

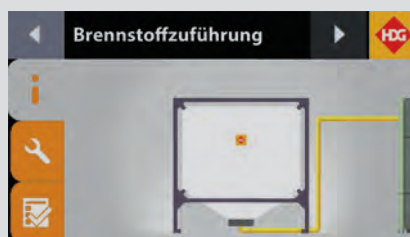
Schnell und einfach: Nutzen Sie alle Funktionen von myHDG ganz komfortabel in unserer **kostenlosen App für iOS und Android.**



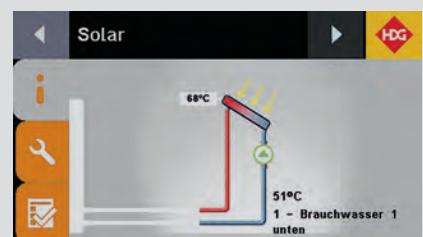
App: myHDG



Übersichtliche Darstellung der wichtigsten Daten der Anlage auf einen Blick



Leicht verständlicher, grafischer Überblick auch bei komplexen Anlagen



Einbindung weiterer Wärmequellen wie etwa Solaranlage oder Öl-/Gaskessel

## HDG CONTROL WEBVISUALISIERUNG – DAS GROSSE DISPLAY MIT WEB-ZUGRIFF

Auf Wunsch ist die HDG Control mit WebVisualisierung erhältlich. Durch den im Display integrierten Webserver kann so auch von unterwegs mittels Smartphone, PC oder Tablet auf die Heizanlage zugegriffen werden. Zusätzlich ist hier anstatt des standardmäßigen 4,3"-Displays ein vergrößertes 7"-Display enthalten. HDG Control bietet so neben einer noch besseren Lesbarkeit vollen Zugriff auf die Heizanlage.



### DIE HEIZUNG IN DER HOSENTASCHE

Per Mausklick die Heizanlage auf den Bildschirm holen oder einfach per Touch auf dem Smartphone oder Tablet Einstellungen ändern? Mit myHDG ist das jederzeit schnell und unkompliziert möglich.

- Schnelle Einrichtung des Web-Zugriffs durch das kostenlose Kommunikationsportal myHDG
- Neu: kostenlose myHDG-App für iOS und Android
- Das System voll im Griff dank einfacher, grafischer Anzeige
- Gleich aufgebaute Bedienung wie am HDG Heizkessel
- Abfragen und Ändern von allen Parametern, wie z.B. Betriebszustand, Temperatur, etc.
- Meldungen werden bequem per E-Mail versendet
- Mit myHDG auch mehrere Anlagen mit nur einem Zugriff verwalten
- Maximaler Datenschutz: Alle Daten bleiben nur auf Ihrer Anlage. Die Übertragung erfolgt sicher über HTTPS.



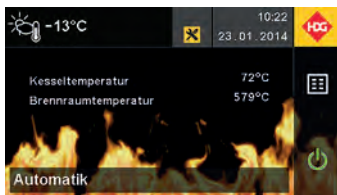
# HDG CONTROL

## HDG Hydrauliksysteme – Individuelle Planung für Ihr System

HDG plant individuell das passende System für Ihre Anforderung. Pro System wird zur einfachen Installation ein Hydraulikschema mit passendem Klemmplan erstellt. Zur Inbetriebnahme reicht die Nummer des Schemas, um den Regler passend zu konfigurieren. Nachfolgende Darstellung zeigt die mögliche Grundausstattung für eine Touch-Bedieneinheit. Erweiterungen jederzeit möglich.

### Effiziente Verbrennungsregelung

- Die HDG Control steuert die komplette Verbrennung des Pelletkessels
- Ermittlung der optimalen Luftmenge über Brennraum- und Abgastemperaturfühler und Regelung über Saugzuggebläse
- Dadurch optimaler Wirkungsgrad und bestmögliche Brennstoffausnutzung auch bei wechselnden Brennstoffen



### Externe Wärmequelle

- Regelung einer externen Wärmequelle (z.B. Öl-/Gaskessel oder E-Heizstab)
- Wärmequelle ist auf Pufferspeicher in Grund- oder Spitzenlastfunktion oder direkt zu den Verbrauchern als Notlastkessel möglich
- Individuelle Wochenprogramme zur Einstellung von Freigabezeiten

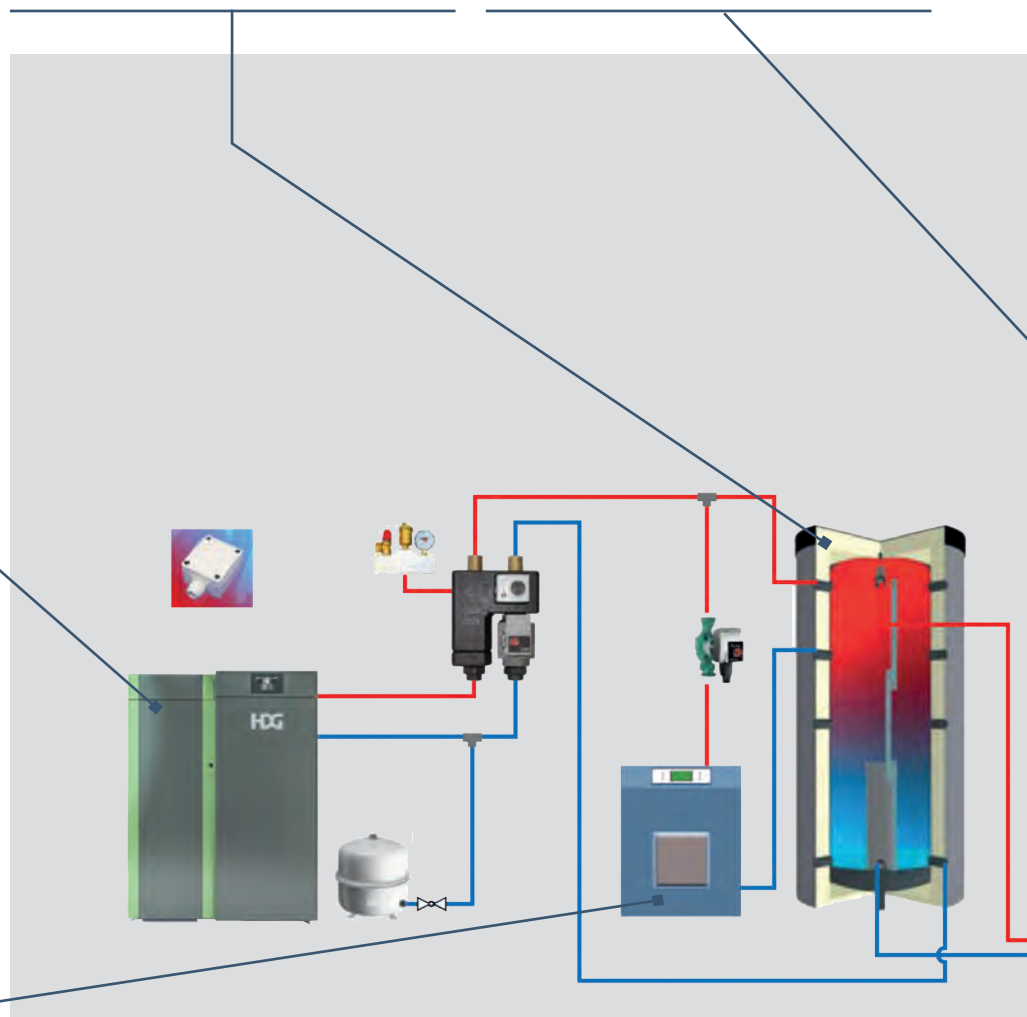
### Pufferspeicher

- Individuelle Systeme mit und ohne Pufferspeicher
- Regelung von bis zu zwei Pufferspeichersystemen
- Schnelle Installation durch HDG Modul-Schichtspeicher



### Heizkreise

- Regelung von bis zu sechs Heizkreisen
- Außentemperaturgeregelte mit verschiedenen Betriebsarten und individuellen Wochenprogrammen (Normal, Tag, Nacht, Party, Urlaub, Aus)
- Unterschiedlichste Raumbediengeräte / Raumfühler je nach Anforderung zur Steuerung der Wohnraumtemperatur





### Netzpumpe

- Regelung von bis zu zwei Netz-pumpen für Nahwärmenetze
- Nur aktiv, wenn Wärme vom Ver-  
braucher angefordert wird
- Bis zu zwölf verschiedene Varianten  
zur Ansteuerung möglich



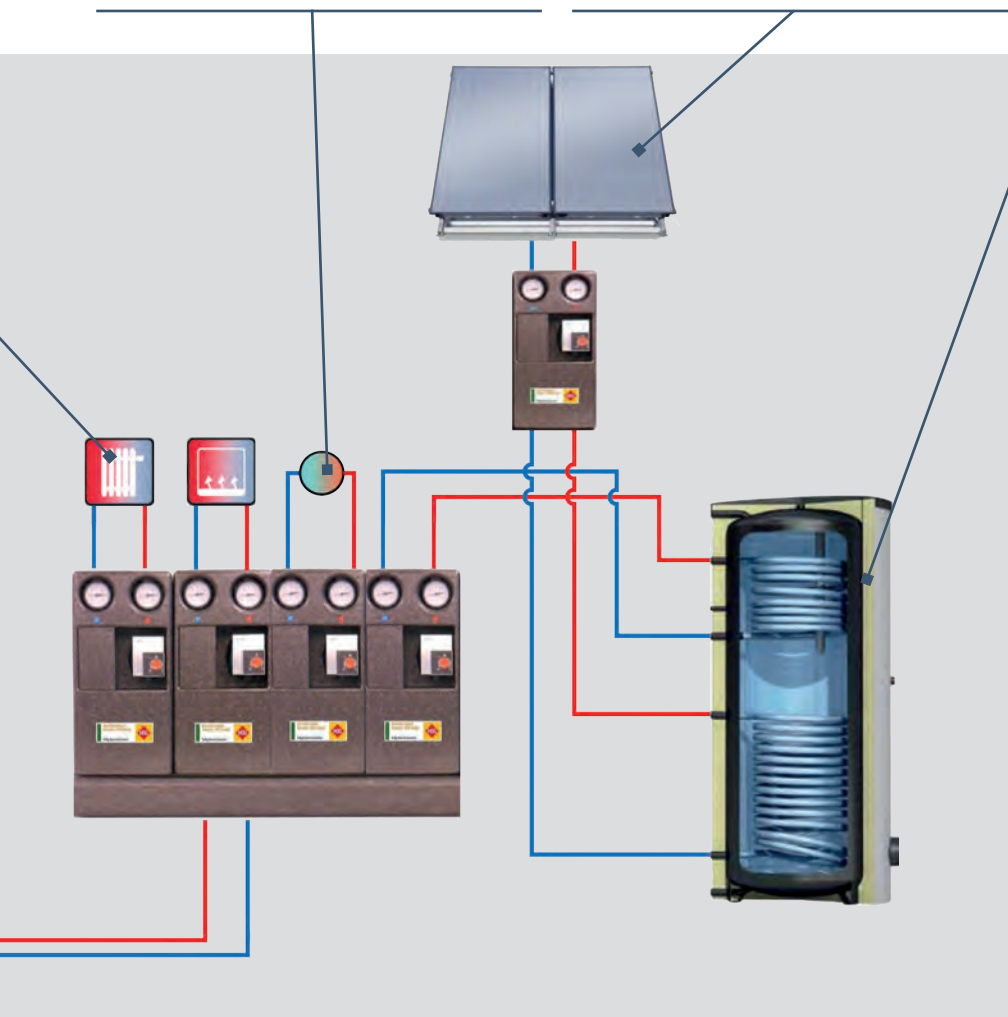
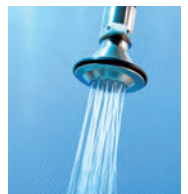
### Thermische Solaranlage

- Regelung einer thermischen Solar-  
anlage mit maximal drei Zonen
- Flexibel mit bis zu 20 Varianten auf  
Brauchwasserspeicher und/oder  
Pufferspeicher (heizungsunter-  
stützend) möglich
- Hohe Effizienz durch Drehzahl-  
regelung der Solarpumpe mittels  
PWM-Signal
- Alternative Integration von PV-  
Anlagen möglich



### Brauchwasserbereitung

- Regelung von bis zu zwei externen  
Brauchwasserspeichern
- Flexibel dank individueller Wochen-  
programme
- Sicher aufgrund Legionellenschutz  
und Brauchwasservorrang
- Alternativ Brauchwasserbereitung  
auch direkt integriert im Puffer-  
speicher oder extern über Frisch-  
wasserstation möglich



### Offen für Erweiterungen

- Reicht der Funktionsumfang einer  
HDG Control nicht aus, kann dieser  
einfach erweitert werden
- HDG Stand-Alone-Lösungen ver-  
fügen über gleiches Display wie  
HDG Heizkessel – damit können  
diese gezielt als Erweiterung oder  
z.B. bei Nahwärmenetzen für die  
Regelung der angeschlossenen  
Objekte eingesetzt werden
- Auch für die Stand-Alone-Lösun-  
gen ist das HDG Control Touch XL  
mit Webzugang verfügbar





#### Kundenzentrum Berlin / Brandenburg

Falkenhagenerstr. 56  
D-14612 Falkensee

#### Informationszentrum im I.D.E.E.

Carls-Aue-Straße 91a  
D-59939 Olsberg / Steinhelle

#### Kundenzentrum Franken / Oberpfalz

Wirbenz 68  
D-95469 Speichersdorf

#### Kundenzentrum BaWü / Schwaben

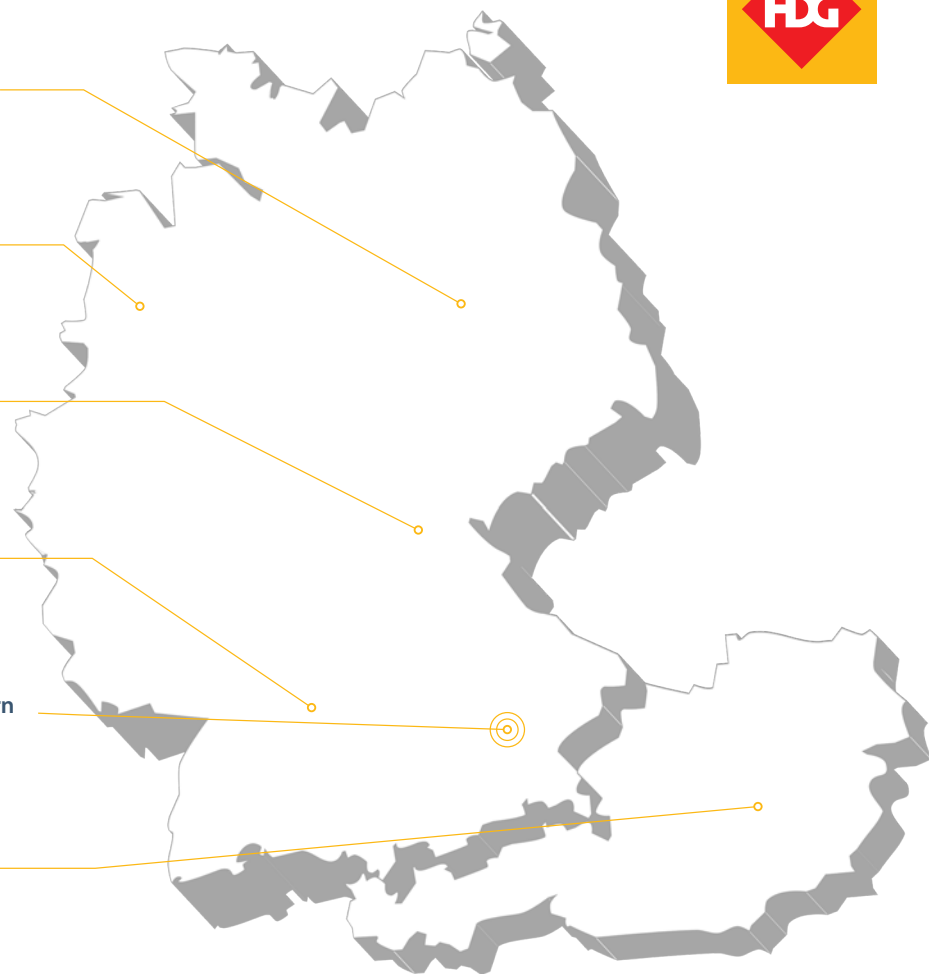
Kirchenstraße 5  
D-86647 Frauenstetten bei Wertingen

#### Stammwerk / Kundenzentrum Südbayern

Siemensstraße 22  
D-84323 Massing

#### Kundenzentrum Österreich

Austraße 10  
A-2871 Zöbern  
+43 (0) 2642/20041-500  
info@hdg-bavaria.com  
www.hdg-bavaria.at



#### HDG Bavaria GmbH Heizsysteme für Holz

Siemensstraße 22  
D-84323 Massing

Tel +49(0)8724/897-0  
Fax +49(0)8724/897-888-100  
info@hdg-bavaria.com

Besuchen Sie uns auf:



#### Perfekte Holzheizkessel für jeden Einsatz von 10 bis 800 kW

- Scheitholzessel
- Hackschnitzelkessel
- Pelletkessel
- Kombikessel für Scheitholz / Öl oder für Scheitholz / Pellets
- Wärme + Strom aus Holz – Energiekonzepte mit Holzvergasung
- HDG Pufferspeicher und Systemkomponenten

